

RT450

La RT 450 è una rettificatrice per superfici piane con mola ad asse orizzontale, adatta a costruzioni di meccanica fine per attrezzeria. Dotata di equipaggiamenti selezionati, è in grado di garantire esecuzioni con tolleranze altamente ristrette. Una vasta gamma di accessori può adeguare ad esigenze più specifiche una macchina che già nella versione standard offre vari dispositivi a corredo. La RT 450, grazie alla sua versatilità, è in grado di eseguire differenti tipi di lavorazione. Alcuni esempi possono essere:

- rettifica piana tradizionale
 - rettifica di profili
 - rettifica di particolari in carburo di tungsteno, con impiego di mole a diamante.
- Il modello RT 450 è particolarmente adatto per le seguenti categorie di clienti:
- attrezzi
 - meccanica di precisione
 - lavorazione metallo duro
 - rettifica di profili
 - produzione di piccoli particolari

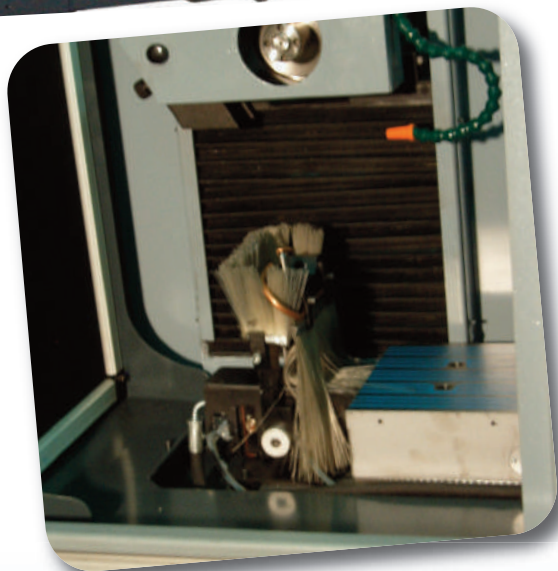


RT 450 is a surface grinding machine with horizontal wheelspindle, specially designed for use in the toolroom and for precision work in the grinding shop. Fitted with selected equipments this machine can guarantee performances with very close tolerances. A wide range of accessories can make this machine suitable to the most different exigencies, although, in its standard equipment, it incorporates all the necessary basic features. With its versatility, the RT 450 can perform different types of grinding work, such as:

- traditional surface grinding
- grinding of profiles
- grinding of pieces in tungsten carbide, by using diamond wheels.

Model RT 450 is specially suitable for following categories of endusers:

- toolmakers
- precision mechanics
- hard metal works
- profile grinding
- production of small pieces



CARATTERISTICHE TECNICHE

dimensioni utili della tavola	mm	450x200
max. corsa longitudinale	mm	500
max. lunghezza rettificabile	mm	450
max. corsa trasversale	mm	220
max. larghezza rettificabile		
- a mola disimpegnata	mm	200
- a mola impegnata	mm	240
distanza a tavola-asse mandrino	mm	420
velocità traslazione tavola	m/min	1 - 35
velocità traslazione traversa:		
- in continuo	m/min	0,1 - 2
- intermittente	mm	0,2 - 10
dimensioni della mola	mm	225x76x25
velocità periferica mola	m/sec.	30
velocità rotazione mandrino	giri/1'	2.800
POTENZE VARIE:		
motore mandrino mola	HP	3
centralina idraulica	HP	1,5
centralina idrostatica	HP	0,50
sollevamento rapido	HP	1,18
peso netto approssimativo	Kg	1.500

MAIN TECHICAL DATA

working surface table	mm	450x200
max. longitudinal traverse	mm	500
max. grinding length	mm	450
max. cross traverse	mm	220
max. grinding width:		
- with wheel not engaged	mm	200
- with wheel engaged	mm	240
distance table/spindle axis	mm	420
max. grinding height	m/min	1 - 35
cross-slide speed:		
- stepless	m/min	0,1 - 2
- intermittent	mm	0,2 - 10
grinding wheel dimension	mm	225x76x25
grinding wheel tip speed	m/sec.	30
wheelspindle speed	g/1'	2.800
MOTOR POWERS:		
spindle motor	HP	3
hydraulic unit	HP	1,5
hydrostatic unit	HP	0,50
rapid motor	HP	1,18
approx. nett weight	Kg	1.500