

RT550

La **RT 550** è una rettificatrice per superfici piane con mola ad asse orizzontale, spostamenti automatici a comandi elettro-oleodinamici; è la macchina di media capacità adatta sia per lavori di precisione che a costruzioni in serie. Robusta ed efficiente, essa trova nella funzionalità dei propri organici di comando e di movimento, il presupposto per l'elaborazione di più complessi cicli automatici di lavoro, adatti a singole esigenze. Le due velocità di rotazione del mandrino, consentono uno sfruttamento integrale della mola. Il carro trasversale è sostenuto idrostaticamente e i comandi sono rigorosamente centralizzati. Detto modello è adatto sia per la rettifica di superfici piane che di profili. Costituisce la soluzione ideale sia per lavori di produzione di piccoli particolari e, per la sua versatilità, anche di attrezzeria dove è richiesta una macchina di medie dimensioni e di alta precisione.

Il modello **RT 550** è particolarmente adatto per le seguenti categorie di clienti:

- attrezzi
- meccanica di precisione
- stampisti
- officine meccaniche
- rettifica di profili



The model **RT 550** horizontal spindle grinding machine is designed for production grinding to fine limits of accuracy. Great attention has been paid in the design to stability, sensitivity and easy of operation, thus granting a high degree of operating efficiency and reliability for developing complicated automatic grinding cycles on customer's request. The two speed wheelspindle ensures economical use of greending wheel. Cross slide moves on hydrostatic slideways; controls are centralized. This machine is suitable both for surface grinding and for profile grinding. It is the ideal solution for production of small pieces and ought to its versatility, for the toolrooms, where a medium size high precision machine is required. Model **RT 550** is specially suitable for the following categories for endusers:

- toolmakers
- precision mechanics
- die-makers
- mechanic workshops
- profile grinding
- die-makers
- mechanic workshops

CARATTERISTICHE TECNICHE

dimensioni utili della tavola	mm	550x300
max. corsa longitudinale	mm	630
max. lunghezza rettificabile	mm	550
max. corsa trasversale	mm	340
max. larghezza rettificabile:		
- a mola disimpegnata	mm	290
- a mola impegnata	mm	390
distanza a tavola-asse mandrino	mm	500
velocità traslazione tavola	m/min	1 - 35
velocità traslazione traversa:		
- in continuo	m/min	0,1 - 2
- intermittente	mm	0,2 - 10
dimensioni della mola	mm	300x127x50
velocità periferica mola	m/sec.	30
velocità rotazione mandrino	giri/1'	1900 - 2400
POTENZE VARIE		
motore mandrino mola	HP	6,5
centralina idraulica	HP	2
sollevamento rapido	HP	0,5
peso netto approssimativo	Kg	2300

MAIN TECHICAL DATA

working surface table	mm	550x300
max. longitudinal traverse	mm	630
max. grinding length	mm	550
max. cross traverse	mm	340
max. grinding width:		
- with wheel not engaged	mm	290
- with wheel engaged	mm	390
distance table/spindle axis	mm	500
max. grinding height	m/min.	1 - 35
cross-slide speed:		
- stepless	m/min.	0,1 - 2
- intermittent	mm	0,2 - 10
grinding wheel dimension	mm	300x127x50
grinding wheel tip speed	m/sec.	30
wheelspindle speed	g/1'	1900 - 2400
MOTOR POWERS:		
spindle motor	HP	6,5
hydraulic unit	HP	2
rapid motor	HP	0,5
approx. nett weight	Kg	2300