

RT700 RT1000

La vasta notorietà di cui gode A.P.N. – ALPA quale costruttrice di macchine per la rettifica in piano è in gran parte dovuta a questi due modelli tangenziali, favorevolmente accolti sin dall'inizio e costantemente perfezionati nel corso degli anni. Le loro caratteristiche fondamentali sono il sostentamento idrostatico del carro trasversale il rigido e sensibilissimo sistema di guidaggio della testa portamola, la dislocazione esterna della centralina oleodinamica e di quella elettrica. Completamente automatici, oltre alla traslazione della tavola, sono lo spostamento del carro trasversale e l'avanzamento verticale della testa portamola. Una vasta gamma di accessori speciali accresce la versatilità di queste macchine: diamantatori e profilatori della mola, teste verticali, depuratori, piani magnetici, dispositivi per l'automazione del ciclo di lavoro. La RTL 700 si differenzia dalla RT 700 per una maggior capacità di lavoro trasversale. Le RT 700 – 1000 costituiscono la soluzione ideale sia per lavori di produzione di piccoli particolari e, per la loro versatilità, anche in attrezzatura dove siano richieste macchine di medie dimensioni e di alta precisione. I modelli RT 1000 e RTL 1000 differiscono dai modelli RT 700 e RTL 700 per la maggior lunghezza della tavola e maggior corsa longitudinale. Inoltre, per garantire una maggiore stabilità al carro trasversale, sono state previste due ulteriori guide piane a sostentamento idrostatico. I modelli RT 700 – RT 1000 sono particolarmente adatti per le seguenti categorie di clienti:

- costruttori di macchine utensili
- rettifica di profili
- meccanica di precisione
- produzione di particolari di media dimensione.



CARATTERISTICHE TECNICHE MAIN TECHNICAL DATA		RT 700	RT 1000	RTL 700	RTL 1000
Dimensioni utili della tavola Working surface table	mm	700x300	1000x300	700x500	1000x500
Max. corsa longitudinale Max. longitudinal traverse	mm	850	1150	850	1150
Max. lunghezza rettificabile Max. grinding length	mm	700	1000	700	1000
Max. corsa trasversale Max. cross traverse	mm	350	350	560	560
Max. larghezza rettificabile/max. grind. width:					
- a mola disimpegnata - with wheel not engaged	mm	275	275	485	485
- a mola impegnata - with wheel engaged	mm	425	425	635	635
Distanza a tavola-asse mandrino Distance table/spindle axis	mm	620	620	620	620
Velocità traslazione tavola Max. grinding height	m/1'	1 - 35	1 - 35	1 - 35	1 - 35
Velocità traslazione trasversa/cross-slide speed:					
- in continuo - stepless	m/min	0,1 - 2	0,1 - 2	0,1 - 2	0,1 - 2
- intermittente - intermittent	mm	0,2 - 10	0,2 - 10	0,2 - 10	0,2 - 10
Dimensioni della mola Grinding wheel dimension	mm	400x127x75	400x127x75	400x127x75	400x127x75
Velocità periferica mola Grinding wheel tip speed	m/sec.	30	30	30	30
Velocità rotazione mandrino Wheelspindle speed	giri/min	1450 a 50 Hz	1450 a 50 Hz	1450 a 50 Hz	1450 a 50 Hz
POTENZE VARIE/MOTOR POWERS Motore mandrino mola Spindle motor	Kw	8,952	8,952	8,952	8,952

RTL 700 RTL 1000



The wide reputation APN – ALPA has gained all over the world as manufacturer of surface grinders, is mainly due to the popularity of these two models, which enjoy a success earned over decades of experience, research and development. Design structure include such exclusive features as the hydrolift to cross slideways and the external location of the hydraulic and electric unit; the wheelhead traversing system is arranged to ensure the necessary rigidity in all positions and to provide absolute sensitivity. The longitudinal traverse of table, the cross slide traverse and the wheelhead downfeed are completely automatic. A wide range of ancillary equipment is available on request: wheel turning and forming devices, vertical grinding attachments (see specific catalogue), swaft separators, magnetic chucks, automatic cycle attachments. Model RTL 700 has exactly the same features as model RT 700, except for the greater grinding width. Models RT 1000 and RTL 1000 differ from models RT 700 and RTL 700 for table length. Furthermore, in order to guarantee a better stability, the cross slide has been equipped with two more flat slideways with hydrolift. The surface grinding machines model ALPA RT 700 - RTL 700/RT 1000 – RTL 1000 are the ideal solution both for production grinding of small pieces and for the toolroom, where a medium size high precision machine is requested. Models RT 700 – RT 1000 are especially suitable for the following categories of endusers:

- machine tools manufacturers
- profile grinding
- precision mechanics
- production of medium size parts

