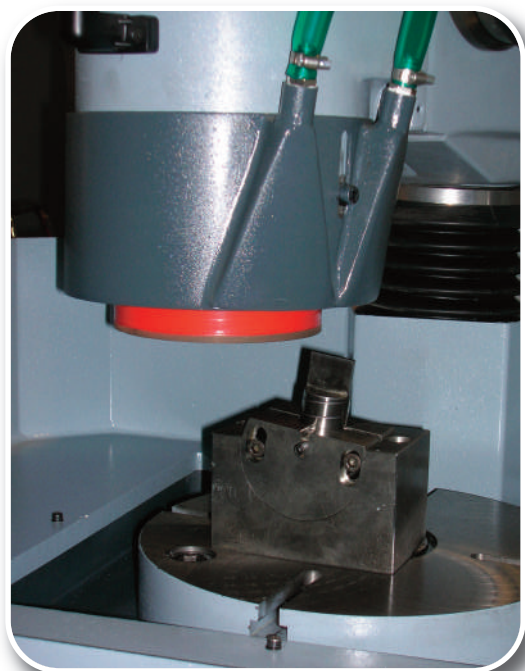


RVB300 RVC 250

I due modelli di rettificatrici per piani con mola ad asse verticale che illustriamo in questo catalogo, presentano una robusta struttura a due colonne, di cui una fissa facente corpo unico con il basamento, e una mobile impernata sul basamento mediante cuscinetti a sfera di grandi dimensioni e dotata superiormente di supporto con movimento in bagno d'olio. Il mandrino ruota su cuscinetti speciali a ripresa automatica dei giochi. L'avanzamento verticale avviene mediante un sensibile tamburo con graduazioni centesimali. I due modelli sono provvisti di basamento in ghisa e impianto di refrigerazione; tuttavia, mentre la **RVB 300** possiede una tavola rettangolare fissa, la **RVC 250** è provvista di piattaforma magnetica circolare. La tavola supplementare consente di ottenere una corsa trasversale di 150 mm e può essere fornita su richiesta con la **RVB 300**.



The two types of vertical spindle surface grinders illustrated in this catalogue have a double column structure; the base and fixed column are made of a single casting; the movable column pivots on the base by means of big precision bearings and is provided on the upper part with a support working in oil bath. The spindle rotates on special selfadjusting bearings. The vertical fine feed is obtained through a sensitive drum graduated in 0,01 mm. The two models include a cast iron base and a coolant system, but model **RVB 300** is equipped with rectangular table, whilst model **RVC 250** incorporates a rotary chuck. The additional table can be supplied with model **RVB 300** to obtain 150 mm cross traverse.



CARATTERISTICHE TECNICHE MAIN TECHNICAL DATA		RVB 300	RVC 250
superficie di fissaggio della tavola clamping surface of table	mm	400x150 16x6	
max. lunghezza rettificabile max. grinding length	mm	350 14	
max. larghezza rettificabile max. grinding width	mm	150 6	
diámetro piattaforma magnetica (*) diam of rotary chuck (*)	mm		250 10
diámetro piattaforma magnetica (**) diam of rotary chuck (**)	mm		300-350-400 12-14-16
velocità di rotaz. della tavola circolare a 50 Hz speed of rotary table at 50 cycles	g/1' rpm		25-50 25-50
discesa autom. sincron. con giri piattaforma (**) aut. vert. feed timed with rotary chuck revolutions (**)	mm		0,001-0,002 0,0005-0,001
avanz. vertic. per graduazione del volantino vertical feed rate for graduation	mm	0,01 0,001	0,01 0,001
max. altezza rettificabile (senza piano magnetico) max. grinding height (without magnetic chuck)	mm	210 8	210 8
potenza del motore mola power of wheelspindle	HP	4 4	4 4
velocità del mandrino portamola a 50 Hz speed of wheelspindle at 50 c.p.s.	g/1' rpm	2.800 2.800	2.800 2.800
potenza dell'elettropompa refrigerante power of coolant pump motor	HP	0,18 0,18	0,18 0,18
peso netto approssimativo approximate nett weight	Kg lbs	515 1.135	550 1.210
peso lordo con imballo marittimo gross weight, seaworthy packing	Kg lbs	610 1.345	645 1.420
dimensione ingombro con imballo marittimo dimensions of seaworthy packing	mm	900x950x1950 ^(h) 36x38x78 ^(h)	900x950x1950 ^(h) 36x38x78 ^(h)

*= (normale) **= (richiesta)

*= (normal) **= (on request)